

CYCOLAC™ MG94 resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Superior flow, injection molding ABS. Good impact. For thin-wall applications.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
UL 黄卡 ²	• E45329-102071280
搜索 UL 黄卡	• SABIC Innovative Plastics Europe • CYCOLAC™
供货地区	• 欧洲
特性	• 抗撞击性，良好 • 流动性高
用途	• 薄壁部件
RoHS 合规性	• RoHS 合规
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.04 g/cm³	1.04 g/cm³	ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (220°C/10.0 kg)	2.38 in³/10min	39.0 cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 ⁴	5.0E-3 到 7.0E-3 in/in	0.50 到 0.70 %	内部方法
吸水率 (平衡, 73°F (23°C), 50% RH)	0.16 %	0.16 %	ISO 62
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	348000 psi	2400 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力			
屈服	5800 psi	40.0 MPa	ISO 527-2/5
屈服	6530 psi	45.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂	5080 psi	35.0 MPa	ISO 527-2/5 ISO 527-2/50
拉伸应变			
屈服	2.0 %	2.0 %	ISO 527-2/5
屈服	2.2 %	2.2 %	ISO 527-2/50
断裂	35 %	35 %	ISO 527-2/5
断裂	45 %	45 %	ISO 527-2/50
弯曲模量 ⁵	355000 psi	2450 MPa	ISO 178
弯曲应力 ^{5, 6}	9430 psi	65.0 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁷			ISO 179/1eA
-22°F (-30°C)	4.8 ft-lb/in²	10 kJ/m²	
73°F (23°C)	11 ft-lb/in²	23 kJ/m²	
悬臂梁缺口冲击强度 ⁸			ISO 180/1A
-22°F (-30°C)	3.6 ft-lb/in²	7.5 kJ/m²	
73°F (23°C)	8.6 ft-lb/in²	18 kJ/m²	
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	129	129	ISO 2039-2
球压硬度 (H 358/30)	13900 psi	95.7 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 ⁹			
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 3.94 in (100 mm) 跨距	196 °F	91.0 °C	ISO 75-2/Be
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 3.94 in (100 mm) 跨距	176 °F	80.0 °C	ISO 75-2/Ae



热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
维卡软化温度			
--	210 °F	99.0 °C	ISO 306/B50
--	212 °F	100 °C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动 : 73 到 140°F (23 到 60°C)	4.8E-5 in/in/°F	8.7E-5 cm/cm/°C	
横向 : 73 到 140°F (23 到 60°C)	4.8E-5 in/in/°F	8.7E-5 cm/cm/°C	
可燃性	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
灼热丝易燃指数 (0.126 in (3.20 mm))	1200 °F	650 °C	IEC 60695-2-12
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	185 到 203 °F	85.0 到 95.0 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	2.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.10 %	0.10 %	
料斗温度	140 到 176 °F	60.0 到 80.0 °C	
料筒后部温度	392 到 464 °F	200 到 240 °C	
料筒中部温度	428 到 500 °F	220 到 260 °C	
料筒前部温度	428 到 500 °F	220 到 260 °C	
喷嘴温度	410 到 482 °F	210 到 250 °C	
加工 (熔体) 温度	428 到 500 °F	220 到 260 °C	
模具温度	104 到 176 °F	40.0 到 80.0 °C	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

³ 一般属性：这些不能被视为规格。

⁴ Tensile Bar

⁵ 0.079 in/min (2.0 mm/min)

⁶ Yield

⁷ 80*10*4 sp=62mm

⁸ 80*10*4

⁹ 120*10*4 mm



购买地点

供应商

SABIC Innovative Plastics Europe
The Netherlands
电话: +31-164-292911
Web: <http://www.sabic-ip.com/>

分销商

GUZMAN GLOBAL S.L
电话: +34-963-992-400
Web: <http://www.grupoguzman.com/>
供货地区: Italy, Portugal, Spain

Polymix
电话: +33-3-8920-1380
Web: <http://www.polymix.eu/>
供货地区: France

RESINEX Group
RESINEX is a Pan European distribution company. Contact RESINEX for availability of individual products by country.
电话: +32-14-672511
Web: <http://www.resinex.com/>
供货地区: Europe

Ultrapolymers
Ultrapolymers is a Pan European distribution company. Contact Ultrapolymers for availability of individual products by country.
电话: +32-11-57-95-57
Web: <http://www.ultrapolymers.com/>
供货地区: Belgium, Netherlands, South Africa

